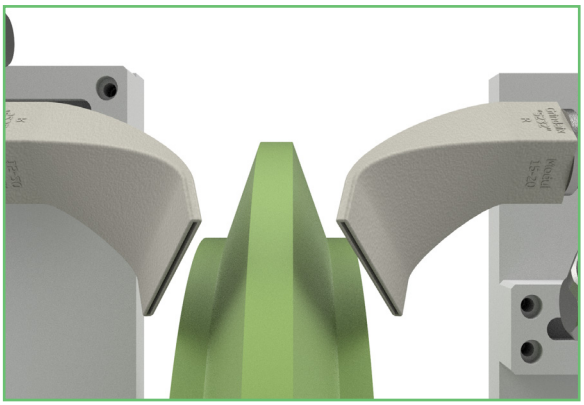
grindaix
A QUAKER HOUGHTON COMPANY

KSS-Düsen-Nachrüstsatz
VERZAHNUNGSPROFILSCHLEIFEN

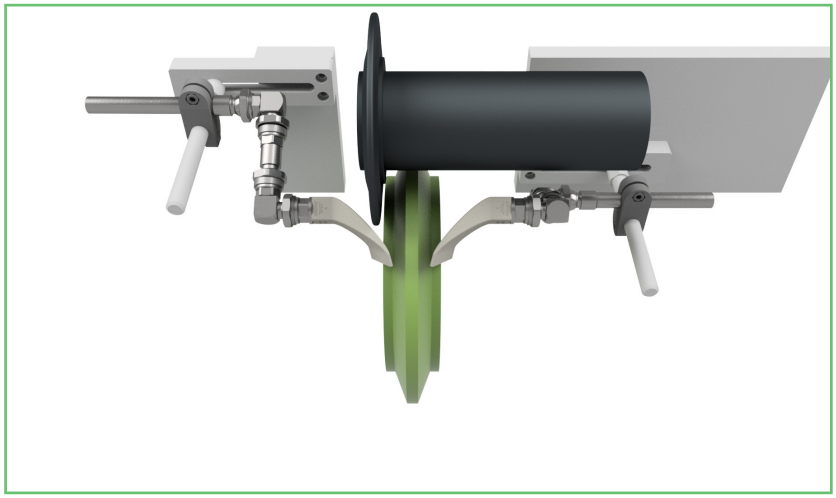
Düsen zur KSS-Versorgung der Schleifstelle als Plug & Play Düsen-Komplettsystem zur Nachrüstung von Maschinen im Bereich des Verzahnungsprofilschleifen. Die strömungsoptimierten Kühlschmierstoff-düsen sind speziell auf die Schleifscheiben-profile angepasst und weisen eine optimierte Strahlqualität auf. Dies ermöglicht eine gezielte Versorgung des Schleifspaltes.



PRODUKTVORTEILE

- Schleifbrand vermeiden
- Produktivität erhöhen
- Werkzeugstandzeit erhöhen
- Kühlschmierstoff einsparen
- Filtrationsbelastung senken

Plug & Play Düsen-Satz erfolgreich praxiserprobt!



Die flexible Düsenbefestigung ermöglicht eine einfache, schnelle und reproduzierbare Ausrichtung der Düsen auf die Schleif-scheibengeometrie. Im praktischen Einsatz beim Kunden hat sich das System aufgrund der gezielten KSS-Versorgung des Schleifspaltes bereits mehrfach bewiesen: Schleifbrand-probleme konnten bei gleichzeitig gesteigerter Produktivität und Erhöhung der Werkzeugstandzeit vermieden werden.

DÜSENGEOMETRIE UND VERBRAUCHSWERTE



Die strömungsoptimierten Nadel- und 3D-Druck Düsen liegen jeweils in einer linken und rechten Ausführung vor. Um eine effiziente und kollisionsfreie KSS-Versorgung der Schleifzonen zu gewährleisten sind die Düsen für verschiedene Modulbereiche ausgelegt.

Ein Wechsel ist einfach und ohne großen Montage- & Justieraufwand möglich. Die dargestellte Tabelle zeigt die erhältlichen Modulbereiche und die zugehörigen beispielhaften KSS-Verbrauchswerte bei einer KSS-Austrittgeschwindigkeit von 15 m/s. Aufgrund unseren Erfahrungen empfehlen wir eine min. KSS-Austrittsgeschwindigkeit von 50% der Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit.

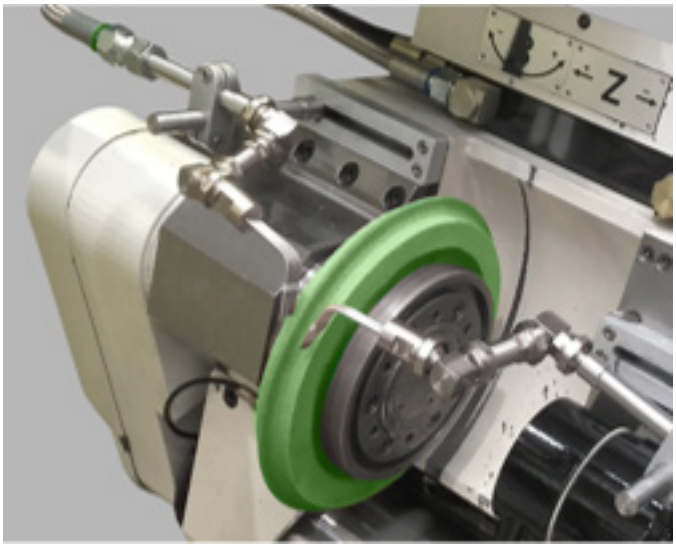
Modulbereich	Düsenbezeichnung	Volumenstrom*
1 – 5	ND-SK-9-5260 _R&Lw	23 l/min
5 – 10	3D-SK-20-5259_R&L	36 l/min
10 – 15	3D-SK-30-5258_R&L	54 l/min
15 – 20	3D-SK-40-5232_R&L	78 l/min
Weitere Modulbereiche auf Anfrage möglich		

*bei einer beispielhaften KSS-Austrittsgeschwindigkeit von 15 m/s (vs = 30m/s)

Die mit Hilfe des grindaix gFlex-Gelenkschlauch-systems flexible und je nach Schlauchlänge bis zu einem Druck von 20 bar positionsstabile Düsenbefestigung ermöglicht eine genaue und einfache Ausrichtung der Düsen auf Ihre Schleifspaltgeometrie.

Der Nachrüstsatz wurde speziell für Verzahnungsschleifmaschinen entwickelt und lässt sich ohne großen Umrüstaufwand montieren.

Die verwendeten Gelenkschlauch-Elemente sind flexibel einstellbar und nach Bedarf individuell erweiterbar. Auf Wunsch können auch andere Düsenbefestigungen angeboten werden.



UMFANG NACHRÜSTPAKET (BEISPIEL):

2 x Düse 3D-SK-20... 52... R/L

2 x Gelenkschlauchsatz

1 x Düsenkennlinie (Zusammenhang KSS-Druck, -Volumenstrom, -Austrittsgeschwindigkeit)

Grindaix GmbH
Marie-Curie-Str. 8
50170 Kerpen

☎ +49 2273 • 953 730

info@grindaix.de
www.grindaix.de

grindaix
A QUAKER HOUGHTON COMPANY